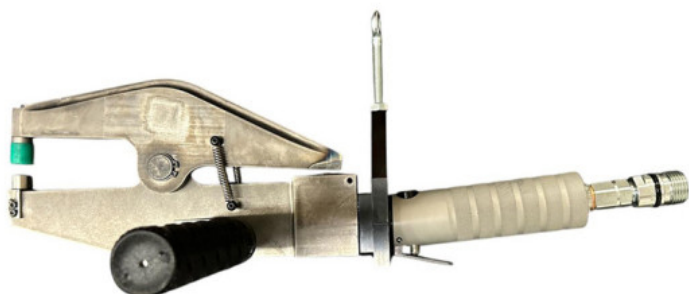


Kod produktu: JURADOPYTHON100

## Klinczarka Python 100 - Jurado

**41 173,33 zł**



**pneumatico®**

### Klinczarka Python 100 - Jurado

Klinczarka **Python 100** firmy Jurado pracuje w technologii clinching'u zwana także toxowaniem.

Python 100 to ręczna pneumatyczna zaciskarka o głębokości gardzieli 100 mm. Jej geometria pozwala na dotarcie do trudno dostępnych miejsc przy zachowaniu tych samych właściwości połączeń, co w przypadku modelu Python. Jest dostępna w dwóch wersjach geometrycznych z uchwytami prostymi lub kątowymi 90°. Ponadto może być wyposażony w zestawy narzędzi do zaciskania okrągłych i trapezowych połączeń oraz matryce o różnych wysokościach i rozmiarach, które pozwalają na stworzenie optymalnego połączenia dla każdej grubości blachy. Jest dostarczany w komplecie z uchwytem żyroskopowym i dodatkowym uchwytem (montowanym po prawej lub lewej stronie) dla większej manewrowości.

Technologia clinchingu polega na stałym połączeniu blach poprzez przetłaczanie na zimno używając specjalnie wyprofilowanego stempla i matrycy.

- Stempel podciśnieniem wtlacza blachę jedną w drugą opierając się o specjalnie wyprofilowaną matrycę tworząc solidne, mocne i estetyczne połączenie bez śladów korozji, ostrych krawędzi
- Urządzenia wykonują dwa rodzaje połączenia: punkt okrągły lub punkt trapezoidalny

#### **Dane techniczne:**

- Waga kleszczy (wraz z uchwytem): 6,2 kg
- Waga całkowita (wraz z wzmacniaczem): 14,5 kg
- Maksymalne ciśnienie powietrza: 6 bar
- Maksymalne ciśnienie hydrauliczne: 360 bar
- Siła nacisku: 35 kN
- Czas cyklu: 0,8 s
- Maksymalna całkowita grubość blachy ze stali miękkiej: 3,5 mm
- Maksymalna całkowita grubość blachy ze stali nierdzewnej: 2,4 mm

#### **Zastosowanie narzędzi Jurado:**

- Kanały wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Przemysł motoryzacyjny
- Produkcja sprzęty AGD
- Produkcja filtrów powietrza
- Wszędzie tam gdzie potrzebne jest połączenie dwóch lub większej ilości blach

#### **DWA RODZAJE POŁĄCZENIA W TECHNOLOGII CLINCHINGU**

- **PUNKT OKRĄGŁY :** stempel o okrągłym kształcie pod ciśnieniem wtlacza blachy w specjalnie wyprofilowaną mobilną trzyczęściową matrycę, gdy osiągnie kowadełko matryca się otwiera i metal zaczyna biec bocznie co pozwala utworzyć połączenie o charakterystycznym kształcie grzybka.

- **PUNKT TRAPEZOIDALNY:** stempel o kształcie prostokątnym przecina blachy z dwóch stron, po osiągnięciu kowadełka matrycy pod ciśnieniem wywołanym przez stempel metal zaczyna płynąć bocznie w kierunku dwóch pozostałych stron, pozwalając na wykonanie zatrzasku, czyli połączenia. Połączenie w szczególności polecane przy łączeniu blach lub profili ze stali nierdzewnej.

### **Zalety użytkowania maszyn Jurado**

- Krótki czas amortyzacji
- Odporność połączenia na korozję
- Możliwość łączenia pomalowanych kawałków blachy
- Możliwość łączenia blachy nierdzewnej
- Lekkie i łatwe do obsługi , poręczne
- Wydajny cykl pracy , oszczędność czasu
- Wytrzymałość i żywotność części zamiennych
- Ekologiczne : nie wytwarzają dymu i isker
- Bezpieczne w użytkowaniu – nie potrzebne ubranie ochronne jak i specjalne systemy chłodzące ( jeżeli chodzi o zgrzewanie punktowe)
- Niska konsumpcja energii
- Szybka adaptacja w systemie produkcji ( łatwość obsługi )
- Do działania wystarczy tylko źródło powietrza