pneumatyka online

Link do produktu



Kod produktu: NDP-500BST

Pompa membranowa 2" YAMADA NDP-500BST

36 686,60 zł

Pompa membranowa 2" YAMADA NDP-500BST

Pompa membranowa YAMADA NDP-500 to zaawansowane rozwiązanie przemysłowe zaprojektowane z myślą o najwyższej wydajności, trwałości i łatwej obsłudze. Posiadając nominalną średnicę 2", oferuje najwyższą objętość tłoczenia wśród wszystkich pomp 2-calowych dostępnych na rynku, osiągając przepływ aż 680 l/min. Konstrukcja tej pompy opiera się na dwumembranowym systemie sterowanym powietrzem, a wersja ze stali nierdzewnej zapewnia wyjątkową odporność na agresywne środowiska i chemikalia.

Dane techniczne:

- rozmiar pompy: 2"
- typ zaworu: kulowy
- materiał korpusu: stal nierdzewna
- materiał membrany: PTFE
- maksymalna wydajność: 680 l/min (Maksymalne natężenie przepływu oznacza

teoretyczną wydajność pompy. Zaleca się dobór pompy z pewnym zapasem, uwzględniając wpływ na żywotność membrany.)

- ciśnienie powietrza zasilania: 2–7 bar (0,2–0,7 MPa) (Maksymalne ciśnienie zasilania powietrzem dla wersji z korpusem pompy wykonanym z tworzywa sztucznego zależy od temperatury tłoczonej cieczy.)
- maks. wielkość cząsteczek stałych: 8 mm
- maksymalna głębokość zassania przy pracy na sucho: 3,0 m
- objętość przepływu na cykl: 2400 ml (Podana objętość tłoczenia wody na cykl ma charakter orientacyjny. Rzeczywista wydajność może się różnić w zależności od rodzaju cieczy oraz warunków instalacji rurowej.)
- waga: 57,8 kg
- wymiary portów przyłączeniowych:
  - wlot i wylot medium przetłaczanego: JIS 10K 50A
  - wlot powietrza (wraz z zaworem kulowym): 3/4" Rc
  - wylot powietrza (wewnętrzny tłumik): 1" Rc
- materiał zaworu kulowego: PTFE
- materiał gniazda zaworu: stal nierdzewna SUS316
- materiał ogranicznika zaworu: stal nierdzewna
- materiał tarczy centralnej membrany: stal nierdzewna SUS316
- maksymalne ciśnienie tłoczenia: 0,7 MPa
- maksymalne zużycie powietrza: 6900 l/min (ANR)
- zdolność zasysania cieczy: do lepkości 3 Pa·s
- zdolność tłoczenia cieczy: do lepkości 8 Pa·s

W razie pytań lub wątpliwości zapraszamy do kontaktu telefonicznego.

Cechy:

- **Najwyższa objętość tłoczenia wśród pomp 2"** Maksymalna wydajność przepływu – 680 l/min, co stanowi nawet **13% więcej** niż w konwencjonalnych modelach tej klasy (np.

NDP-50BST).

- **Zoptymalizowana konstrukcja ścieżki przepływu cieczy** Nowa geometria układu hydraulicznego przekłada się na znaczny wzrost wydajności bez zwiększania zużycia powietrza.
- **Powietrznie sterowana podwójna pompa membranowa** Konstrukcja bez zastosowania energii elektrycznej – niezawodna, bezpieczna w strefach EX, idealna do zastosowań przemysłowych.
- **Zawór przełączający powietrze C-Spool (opatentowany przez Yamadę)** Całkowicie bezolejowy zawór centralny ze wspomaganiem sprężyną typu C – minimalizuje ryzyko przestojów, zapewniając nieprzerwaną pracę.
- **Niezależne zawory pilotowe (lewy i prawy)** Eliminuje dynamiczne uszczelnienia, zwiększa trwałość i niezawodność pompy. W pełni odporne na ścieranie.
- **Membrana z PTFE (teflon)** Zapewnia najwyższą odporność chemiczną i jest przeznaczona do pracy z agresywnymi cieczami oraz w wymagających środowiskach przemysłowych.

Zastosowania:

Pompa YAMADA NDP500 znajduje szerokie zastosowanie w transporcie i przetłaczaniu różnorodnych cieczy, w tym:

- Odbiór i transport ścieków przemysłowych, osadów i zawiesin
- Przetłaczanie olejów hydraulicznych, smarów i lateksu
- Oczyszczanie zbiorników z ropą naftową i surowcami
- Transfer cieczy w procesach technologicznych i podczas przestojów serwisowych
- Usuwanie deszczówki oraz wody technologicznej
- Praca z cieczami agresywnymi, w tym w środowiskach o podwyższonej temperaturze i zagrożeniach wybuchowych (ATEX)

Zasada działania:

Pompa membranowa YAMADA NDP-500 działa w oparciu o mechanizm napędzany

sprężonym powietrzem, bez potrzeby stosowania zewnętrznego źródła zasilania elektrycznego.

Gdy sprężone powietrze dostaje się do pompy, jest kierowane przez główny zawór powietrza na jedną z komór – w zależności od aktualnej pozycji zaworu typu **C-Spool**. Po wejściu powietrza do komory roboczej następuje wypchnięcie jednej z membran na zewnątrz. Ten ruch wypycha ciecz przez zawór kulowy wylotowy i jednocześnie zamyka przeciwny zawór ssący.

Równocześnie, połączona mechanicznie membrana po drugiej stronie zostaje zassana do wnętrza, co inicjuje proces zasysania cieczy z drugiej strony pompy. Po wykonaniu pełnego skoku, membrana dociera do zaworu pilotowego, który zostaje wciśnięty, otwierając wylot powietrza. Spadek ciśnienia powoduje przemieszczenie zaworu głównego powietrza na przeciwną stronę – inicjując kolejny cykl pracy.

Proces ten powtarza się naprzemiennie, umożliwiając ciągłą, pulsacyjną pracę pompy**,** bez potrzeby smarowania czy stosowania dynamicznych uszczelnień.

Minimalna/Maksymalna temperatura cieczy dla pompy

W przypadku pomp metalowych zależy od elastometru (materiału membran).
W przypadku pomp tworzywowych, w zależności:

Materiał pompy Kod Min. [°C] Maks. [°C] Min. [°F] Maks.[°F] Wzmocniony polipropylenem (PPG) BP./FP. 0 82 32 180 **Przewodzący Delrin® (POM)** FDT 0 82 32 180 **Przewodzący Kynar® (PVDF)** BV./FV. -17 100 1,4 212 T**eflon® (PTFE)** T 4 100 39,2 212

Materiał membrany Kod Min. [°C] Maks. [°C] Min. [°F] Maks.[°F] Neopren (CR) C -18 82 -0,4 180 **Nordel™ (EPDM)** E -40 100 -40 212 **Hytrel® (TPEE)** H -18 120 -0,4 248 **Buna-N (NBR)** N -12 82 10,4 180

Santoprene® (TPO) S -23 100 -9,4 212 **Teflon® (PTFE)** T 4 100 39,2 212 **Ultimate Teflon® (TU®)** TU® 4 100 39,2 212 **Viton® (FKM)** V -29 120 -20,2 248

Firma **YAMADA** to japoński lider w produkcji m.in. pomp membranowych z ponad 60-letnim doświadczeniem. Firma ta znana jest ze swojej innowacyjności, doskonałej jakości i niezawodności produktów. W procesie produkcji przestrzegane są normy ISO 9001 gdzie każda z pomp przed wysyłką przechodzi próbę hydrauliczną.