



Kod produktu: 227SFTF16SXN

Wtyczka męska przemysłowa z tuleją do węża typ 227 KA DN10 16 mm RQS 227SFTF16SXN

27,06 zł

Wtyczka męska przemysłowa z tuleją do węża typ 227 KA DN10 16 mm RQS 227SFTF16SXN

Szybkozłaczce przemysłowe o średnicy nominalnej 10mm jest dedykowane do zastosowania z dużymi odbiornikami sprężonego powietrza w układach pneumatycznych. Obsługa szybkozłacza jest wygodna i możliwa jedną ręką. Seria 227 wyróżnia się solidną i wytrzymałą konstrukcją, wyposażoną w stalową tuleję ryglującą, co zapewnia długą żywotność nawet w trudnych warunkach.

Szybkozłaczce serii 227 znajduje szerokie zastosowanie w różnych sektorach przemysłu, w tym w przemyśle ciężkim, na liniach produkcyjnych do zasilania maszyn i narzędzi pneumatycznych, a także w warsztatach samochodowych i wulkanizacyjnych. Dzięki swojej konstrukcji, szybkozłaczce jest odporne na intensywne użytkowanie, co czyni je idealnym rozwiązaniem dla wymagających środowisk pracy.

Parametry:

- Średnica przewodu: 16 mm
- Medium: Sprężone powietrze / inne gazy obojętne
- Wielkość przepływu: 2400 l/min (ciśnienie wejściowe 6 bar, spadek ciśnienia 0.5 bar) dla sprężonego powietrza
- Siła łączenia: 60 N przy ciśnieniu 0 bar, 180 N przy ciśnieniu 6 bar

Ciśnienie robocze :

- PN = 35 bar, maksymalne statyczne ciśnienie robocze ze współczynnikiem bezpieczeństwa 4:1

Temperatura robocza :

- od -20° C do +100° C (NBR)

Zalety:

- obsługa jednoręczna,
- duży przepływ,
- mały spadek ciśnienia,
- solidna konstrukcja.

Zaślepka:

- dla gniazda kod SK27S
- dla wtyczki kod SK16S

Kompatybilność:

- Rectus 27
- Rectus 1700/1727
- TEMA 1700
- CEJN 410

Budowa: wersja standard

Gniazdo:

- Korpus gwintowany: mosiądz niklowany
- Korpus zaworu: mosiądz niklowany
- Tuleja ryglująca: stal hartowana, niklowana
- Zawór: mosiądz
- Sprężyna: stal nierdzewna AISI 301
- Tuleja wewnętrzna: mosiądz
- Kulki ryglujące: stal nierdzewna AISI 420
- Uszczelnienie: NBR

Wtyczka:

- Korpus wtyczki: stal hartowana, niklowana

Dostępne inne tuleje do węży: 10 mm; 13 mm; 19 mm