

Kod produktu: 19M12.S.00.SS.RG



**pneumatico**

## **Generator podciśnienia o regulowanej wydajności (eżektor) - transport próżniowy G1/2" PNEUMAX 19M12.S.00.SS.RG**

### **Generator podciśnienia o regulowanej wydajności (eżektor) - transport próżniowy G1/2" PNEUMAX 19M12.S.00.SS.RG**

Generatory podciśnienia (eżektor) tego typu działają w oparciu o zasadę Venturi'ego. Od poprzednich wersji różni je zdecydowanie większa średnica przepływu, jak również możliwość ręcznej regulacji wydajności. Powyższe cechy umożliwiają modyfikację wydajności (eżektor) bez zmiany ciśnienia zasilania dostarczanego do urządzenia. Zużycie sprężonego powietrza zależy od ustalonej wydajności (eżektor) generatora. Generatory te znajdują zastosowanie przy transporcie materiałów sypkich w postaci proszków, granulatów, trocin, wiórów metalowych, ciekłych lub stałych produktów spożywczych itp. Nadają się one również do odsysania oparów, mgły chłodzącej, dymów, kondensatów wody i oleju.

Generatory te można też wykorzystać do sterowania przysawkami pracującymi w otoczeniu dużej ilości pyłów lub cieczy. Brak ruchomych części zapobiega nagrzewaniu się urządzenia. Hałas można ograniczyć poprzez zastosowanie tłumika na wyjściu odpowietrzającym. Brak sterowania elektrycznego umożliwia zastosowanie generatora w warunkach, gdzie atmosfera

może być potencjalnie wybuchowa.

### Charakterystyka wydajności:

Ciśnienie zasilania (bar) 4÷6 (Maksymalnie 7) Maksymalny poziom podciśnienia (eżektor) (-kPa)  
84 Maksymalny przepływ podciśnienia (eżektor) (ssanie) (l/min) 3390 Maksymalne zużycie  
powietrza (l/min) 2550

Ciśnienie zasilania (bar) 5.5 5.5 5.5 5.5 5.5 Poziom podciśnienia (eżektor) (-kPa) 17 34 50 68 84  
Zużycie powietrza (l/min) 340 625 795 940 1280 Przepływ podciśnienia (eżektor) (ssanie) (l/min)  
1695 1325 1130 990 650