

Kod produktu: NDP-50BSH-FDA



**pneumatico**

## **POMPA SPOŻYWCZA MEMBRANOWA 2-1/2" HYTREL 620L/MIN NDP-50BSH-FDA YAMADA**

**Pompa spożywcza membranowa 2-1/2" HYTREL 620L/MIN NDP-50BSH-FDA YAMADA**

### **Dane techniczne:**

- Rozmiar pompy: 2"
- Maks. temperatura płynu: 120 <sup>°C</sup>
- Typ zaworu: zawór kulowy
- Maksymalna wydajność: 620 litrów/min
- Rozmiar przyłącza: 2-1/2"
- Ciśnienie zasilania powietrzem: 1,4 -7 barów
- Objętość rozładowania na cykl:
- Membrana gumowa: 4,25 litra
- Membrana PTFE: 2,61 litra
- Maksymalna liczba cykli na minutę:
- Membrana gumowa: 146

- Membrana PTFE: 220
- Maksymalny rozmiar Solid: 8,0 mm
- Maksymalna wysokość ssania na sucho: Wydajność pompy gumowej: 5,8 m
- Silnik powietrzny:
- Standardowe pompy metalowe z silnikiem aluminiowym
- Standardowe pompy plastikowe z silnikiem PPG
- Opcja silnika pneumatycznego: Pokryty teflonem niklowany bezprądowo niklowany aluminiowy silnik pneumatyczny
- Wszystkie pompy wyposażone w polipropylen, aluminium, żeliwo i SS Hytrel, w tym. O-ringi zwilżane Buna-N, Pompy wyposażone w Santoprene, w tym Zwilżane pierścienie uszczelniające EPDM Pompy Kynar (PVDF) wyposażone w Santoprene, w tym. Kulki zwrotne z santoprenu i pierścienie uszczelniające z PTFE
- Hytrel lub Teflon wł. Teflonowe kulki kontrolne i o-ringi
- Membrana: Hytrel<sup>®</sup> - przeznaczona do niekorozyjnych zastosowań, zachowuje elastyczność przez długi czas. Materiał zgodny z zaleceniami FDA Zakres temp. -18°C do 120 °C
- Obudowa: elektropolerowana stal nierdzewna 316
- Certyfikat FDA, powszechnie akceptowalny w przemyśle: spożywczym, winiarskim, browarniczym, gorzelnicznym, chemicznym, farmaceutycznym i kosmetycznym, gdzie certyfikaty 3A lub USDA nie są wymagane.
- Szerokość: 328 mm
- Wysokość: 776 mm
- Długość całkowita: 450 mm
- Gwint wej. zasilania: 3/4"
- Waga: 60 kg

### **Seria pomp membranowych YAMADA (N)DP**

Pompy z serii (N)DP są podstawą linii przemysłowej. Unikalna, opatentowana konstrukcja zaworu powietrznego zapewnia bezusterkową pracę przez cały okres eksploatacji produktu. Skręcana konstrukcja i wspólne części wymienne maksymalizują czas sprawności i zwiększają rentowność.

### Zalety użytkowania pomp YAMADA FDA:

- możliwość pracy na sucho bez ryzyka uszkodzeń
- mobilność
- brak uszczelnień mechanicznych, silników sprzęgieł etc.
- zmienne natężenie przepływu

-----

Firma **YAMADA** to japoński lider w produkcji m.in. pomp membranowych z ponad 60-letnim doświadczeniem. Firma ta znana jest ze swojej innowacyjności, doskonałej jakości i niezawodności produktów. W procesie produkcji przestrzegane są normy ISO 9001 gdzie każda z pomp przed wysyłką przechodzi próbę hydrauliczną.