

Kod produktu: 32F4A040A025



Siłownik ISO 21287 serii 32 O40 pojedynczego działania ciągnący CAMOZZI 32F4A040A025

328,97 zł

~~347,34 zł~~

pneumatico[®]

Siłownik ISO 21287 serii 32 O40 pojedynczego działania ciągnący CAMOZZI 32F4A040A025

Dane techniczne:

- **seria:** zwarty, magnetyczny
 - **wersja:** wewnętrzny gwint tłoczyska
 - **działanie:** pojedynczego działania ciągnący
 - **średnica tłoka:** 40 mm
 - **rodzaj konstrukcji:** standard
 - **skok:** 25 mm
-
- Zgodne z ISO 21287
 - Zwarta konstrukcja
 - Szeroka gama dostępnych modeli o różnych średnicach

Seria 32:

Zwarta konstrukcja umożliwia zabudowę siłowników serii 32 w wersji tandem lub wieloskokowej w ograniczonych przestrzeniach. Urządzenia te mogą być montowane z wykorzystaniem tych samych elementów montażowych, co w przypadku innych standardowych siłowników DIN/ISO 6431/VDMA 24562 (seria 60/61). Wersja tandem umożliwia uzyskanie aż 2-krotnie większej siły pchającej niż w przypadku standardowego siłownika (standardowa siła ciągnąca), podczas gdy wersja wieloskokowa pozwala na uzyskanie do trzech różnych skoków z wykorzystaniem tylko jednego siłownika

- **Rodzaj konstrukcji:** zwarty profil Działanie podwójnego działania, magnetyczne
- **Material:** korpus i głowice = aluminium anodowane tłoczek = stal nierdzewna nagniatana AISI 303 tłok = aluminium anodowane uszczelnienie tłoczyska, O-ring głowicy i uszczelnienie tłoka = PU
- **Montaż:** z wykorzystaniem otworów gwintowanych w głowicach kołnierz, łapy, uchwyt wahliwy
- **Skok min. i maks. Wersja wieloskokowa:** Seria 32F, 32M Ø25 = 5-300 mm (wymiary x2)
Seria 32F, 32M Ø40, 63 = 5-400 mm (wymiary x2) Seria 32F, 32M Ø100 = 5-500 mm (wymiary x2)
- **Skok min. i maks. Wersja tandem:** Seria 32F, 32M Ø25 = 5-80 mm Seria 32F, 32M Ø40, 63, 100 = 5-100 mm
- **Zakres temperatur pracy:** 0°C ÷ 80°C (dla suchego powietrza -20°C)
- **Ciśnienie pracy:** 1 ÷ 10 bar
- **Czynnik roboczy:** czyste powietrze, bez smarowania. Jeśli prowadzone jest smarowanie powietrza, zalecany jest olej ISOVG32. Raz rozpoczęty proces smarowania musi być kontynuowany do końca eksploatacji.
- **Prędkość pracy:** 10 ÷ 1000 mmsek. (bez obciążenia)

