

pneumatico®

Kod produktu: HDV75-270-900

Kompresor - Sprężarka Gudepol HDV75-270-900

8 771,75 zł

~~**10 319,70 zł**~~

Kompresor - Sprężarka Gudepol HDV75-270-900

Dane techniczne:

- Pobór mocy: 5,5 kW
- Wydajność na ssaniu / teoretyczna: 900 l/min.
- Wydajność na wydmuchu / efektywna: 630 l/min.
- Pojemność zbiornika: 270 l
- Ciśnienie max [bar] 10 bar
- Moc silnika: 5,5 kW
- Ilość cylindrów: 2
- Stopnie sprężania: 1
- Napięcie zasilania: 400V
- Hałas: 80 dB
- Obroty: 1015 obr./min.
- Wymiary (szer. x gł. x wys.): 92 x 60 x 184 cm
- Waga: 210 kg
- **zbiornik powietrza ocynkowany wewnątrz i zewnątrz**

Gwarancje sprężarek HD:

- 2 lata gwarancji - pompa oraz wyłącznik ciśnieniowy
- 3 lata gwarancji - silnik elektryczny
- 10 lat gwarancji - zbiornik ciśnieniowy sprężarki HD

Dostawa Gratis - płatność przedpłata na konto.

Zalety kompresorów z serii HD:

1. **Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki** – Pompa żeliwna lepiej bardziej odporna na uszkodzenia mechaniczne, HD wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych.
2. **Silnik elektryczny** – system HD wysoka klasa izolacji IP55 przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z klasą S1.
3. **Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia** - pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia, wyłącznik CONDOR MDR 3/11
4. **Wysoko wydajny system chłodzenia** – efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice między cylindrowe, cylindry odseparowane od siebie
5. **Przekładnia pasowa z system taperlock** – precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu.
6. **Zbiornik** – 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461

Sprężarki tłokowe GUDEPOL serii HD zostały skonstruowane w oparciu o 20 letnie doświadczenie firmy i najnowocześniejsze rozwiązania światowe powiązane z najwyższą jakością materiałów.

Doskonale znając potrzeby rynku firma GUDEPOL skonstruowała pionierskie rozwiązanie w w segmencie kompresorów tłokowych, poprzez zastosowanie ocynkowanego zbiornika w

połączeniu z wysoko wydajnym oraz nowoczesnym systemem pompującym.

Projekt został zrealizowany we własnym biurze konstrukcyjnym, montaż urządzeń jest przeprowadzamy w zakładzie produkcyjnym w Polsce – hala montażu w Legnicy.

Wszystkie urządzenia przechodzą ścisłą kontrolę jakości, weryfikującą każdy element kompresora.

Sprężarki zostały zaprojektowane pod kątem zastosowania w trudnych warunkach, przy obciążeniach przemysłowych. Wolnoobrotowa żeliwna pompa w połączeniu z zbiornikiem 100% ocynowanym z wewnątrz i zewnątrz, daje możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki. Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HD są najwyższej jakości światowej.