pneumatyka online

Link do produktu



Kod produktu: GD28-50-320/230

Kompresor - Sprężarka Gudepol GD28-50-320/230

2 739,21 zł

~~**3 222,60 zł**~~

Kompresor - Sprężarka Gudepol GD28-50-320/230 Dane techniczne:

- Wydajność na ssaniu / teoretyczna: 320 l/min.
- Wydajność na wydmuchu / efektywna: 225 l/min.
- Pojemność zbiornika: 50 l
- Ciśnienie max: 10 bar
- Moc silnika: 2,2 kW
- Ilość cylindrów: 2
- Stopnie sprężania: 1
- Napięcie zasilania: 230 V
- Poziom hałasu: 78 dB
- Obroty: 1250 obr./min.
- Wymiary (szer. x gł. x wys.): 86 x 38 x 71 cm
- Waga: 48 kg

Gwarancja 3 lata!

Dostawa Gratis - płatność przedpłata na konto

Zalety:

- Sprężarka tłokowa z napędem pasowym-jednostopniowa.
- Sprężarka olejowa, 2 tłoki.
- Sprężarka wyposażona w elektryczny kabel przyłączeniowy z wtyczką zasilanie 230V/50Hz.
- Filtr z reduktorem, manometrem i dwoma szybkozłączkami umożliwia ustawienie żądanego ciśnienia na wylocie i podłączenie dwóch odbiorników.
- Dodatkowe bezpośrednie przyłącze na zbiorniku 1/2".
- Sprężarka tłokowa w której silnik jest połączony poprzez przekładnię pasową z agregatem sprężarkowym, dzięki czemu niższe obroty na agregacie.
- Dwa tłoki umieszczone obok siebie w jednym cylindrze, układ rzędowy, pompujące powietrze na przemian.
- Żeliwny cylinder gwarantuje długą żywotność i wydajne chłodzenie.
- Uszczelnienie tłoków w cylindrach za pomocą trzech pierścieni, zapewnia niskie zaolejenie sprężonego powietrza.
- Modułowa płyta zaworowa zapewnia na stałym poziomie przepływ powietrza, dzięki ciągłemu chłodzeniu poprzez strumień powietrza zasysającego.
- Łatwa kontrola poziomu oleju poprzez wziernik.
- Zbiornik wyposażony w kółka i rączkę, dzięki czemu łatwo się ją przemieszcza.
- Praca sprężarki kontrolowana jest przez wyłącznik ciśnieniowy zapewniający jej pracę w automacie.
- Samoczynne uruchomienie przy minimalnym ciśnieniu i wyłączenie po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia.
- Sprężarka wyposażona w zaworek odciążający zabezpieczający silnik przed przeciążeniem i ułatwiający ponowny rozruch sprężarki.
- Zbiornik sprężonego powietrza zabezpieczony zaworem bezpieczeństwa i wyposażony w zaworek ułatwiający odwodnienie zbiornika.