pneumatyka online

Link do produktu



Kod produktu: GDT59-50-560/15

Kompresor tłokowy GUDEPOL GDT 59-50-560 / 15bar

4 861,58 zł

~~**5 719,50 zł**~~

Kompresor tłokowy GUDEPOL GDT 59-50-560 / 15bar

Sprężarka dwustopniowa z napędem pasowym. Łatwość przemieszczania zbiornika dzięki zamontowanym kółkom oraz rączce. Sprężarka posiada reduktor ciśnienia z dwoma szybkozłączami. Pompa sprężarki wyposażona jest w chłodnicę powietrza wylotowego, która zapewnia niższą temperaturę powietrza sprężanego co bezpośrednio przekłada się na wzrost jej wydajności. Jest to sprężarka tłokowa w której silnik jest połączony poprzez przekładnię pasową z agregatem sprężarkowym. Sprężarka wyposażona w elektryczny kabel przyłączeniowy zasilanie 400V/50Hz. Sprężarka posiada zabezpieczenie termiczne chroniące silnik przed przeciążeniem oraz dwa tłoki umieszczone obok siebie w jednym cylindrze (układ rzędowy). Żeliwny cylinder gwarantuje długą żywotność i wydajne chłodzenie. Uszczelnienie tłoków w cylindrach za pomocą trzech pierścieni, zapewnia niskie zaolejenie sprężonego powietrza. Łatwa kontrola poziomu oleju poprzez wziernik. Dwustopniowe sprężanie powietrza przy jednoczesnym zastosowaniu chłodnicy powietrza w procesie sprężania międzystopniowego, dzięki czemu uzyskujemy wyższą sprawność. Sprężarka wyposażona w

manometr kontrolny ciśnienia w zbiorniku. Praca sprężarki kontrolowana jest przez wyłącznik ciśnieniowy zapewniający jej pracę w automacie. Samoczynne uruchomienie przy minimalnym ciśnieniu i wyłączenie po osiągnięciu maksymalnego ciśnienia. Dodatkowo sprężarka wyposażono w zaworek odciążający zabezpieczający silnik przed przeciążeniem i ułatwiający ponowny rozruch sprężarki. Zbiornik sprężonego powietrza zabezpieczony jest zaworem bezpieczeństwa i wyposażony w zaworek ułatwiający odwodnienie zbiornika. Zastosowanie dużych średnic łożysk w systemie ułożyskowania wału korbowego gwarantuje ich długą żywotność.

Dane techniczne:

- Wydajność na ssaniu / teoretyczna: 560 l/min
- Wydajność na wydmuchu / efektywna: 392 l/min
- Pojemność zbiornika: 50 l
- Ciśnienie max.: 15 bar
- Moc silnika: 4,0 kW
- Ilość cylindrów: 2
- Stopnie sprężania: 2
- Napięcie zasilania: 400 V
- Hałas: 81 dB
- Obroty: 1100 obr./min.
- Wymiary (szer. x gł. x wys.): 82 x 44 x 83 cm
- Waga: 62 kg