



Kod produktu: L156WWB

## Separator cyklonowy (wersja z kołnierzem) BEKO CLEARPOINT L156WWB

### Separator cyklonowy (wersja z kołnierzem) BEKO CLEARPOINT L156WWB

Separator wyposażony w dren BEKOMAT 20.

#### Dane techniczne:

Przyłącze (w calach) DN150 Przepływ przy 7 barach [nadc.]\* (m<sup>3</sup> /h) 11060 Maks. ciśnienie robocze (bar [nadc.]) 16 Ciśnienie różnicowe (bar)  $\varnothing$  0.06 Objętość (l) 82.1 Waga (kg) 95 Klasyfikacja wg DGRL 2014/68/EU Grupa płynu 2 III Dane wymiarowe A (mm) 535 B (mm) 222 C1 (mm) 1625 C2 (mm) 1310 D (mm) 470

\* W przypadku innego ciśnienia roboczego podany przepływ przy 7 barach należy przemnożyć przez odpowiedni współczynnik korekcyjny rzeczywistego ciśnienia roboczego.

\*\* Dostępne opcjonalnie, taka sama cena jak w przypadku przyłącza standardowego.

## **Wszystko w ruchu: odprowadzanie kondensatu zoptymalizowane pod kątem przepływu**

Gdy sprężone powietrze jest schładzane w chłodnicach końcowych sprężarek lub w osuszaczach chłodniczych, dochodzi do skroplenia wody. Jeśli woda ta nie zostanie odpowiednio wcześniej usunięta z systemu sprężonego powietrza, skutki następne mogą być bolesne: przewody rurowe korodują, zawory pneumatyczne, siłowniki i narzędzia przedwcześnie się zużywają i wydajność instalacji sprężonego powietrza spada. Efektem jest niedostateczne bezpieczeństwo procesu i wyższe koszty utrzymania urządzeń sprężonego powietrza.

### **Przepływ bez oporów**

Separator wody CLEARPOINT<sup>®</sup> W firmy BEKO TECHNOLOGIES w niezmiernie ekonomiczny sposób usuwa kondensat ze sprężonego powietrza. Decydujące znaczenie ma zmniejszenie oporu przepływu: im niższy opór przepływu, tym niższe koszty eksploatacji. CLEARPOINT<sup>®</sup> W pracuje z wyjątkowo niskim ciśnieniem różnicowym, uzyskując przy tym najwyższe stopnie separacji.

### **Najwyższe stopnie separacji**

Kolejną zaletą jest inteligentna konstrukcja obudowy. Wykonanie wnętrza obudowy z tarczą wprowadzającą sprężone powietrze w ruch wirujący skonstruowaną przez firmę BEKO TECHNOLOGIES i innowacyjnym prostownikiem pozwala na uzyskanie jednorodnego profilu prędkości przy różnej wydajności przepływu i najwyższej wydajności separacji. W odróżnieniu od tradycyjnych obudów odlewanych z szorstką powierzchnią podatną na korozję separator wody CLEARPOINT<sup>®</sup> W wykonany jest z wysoce zagęszczonych, gładkich, odpornych na działanie słonej wody, eloksalowanych profili drążonych z aluminium. Niezawodna ochrona antykorozyjna zapobiega zmianom na powierzchni obudowy w całym okresie eksploatacji separator wody CLEARPOINT<sup>®</sup> W.

### **Przyłacza (1)**

Przyłacza są dostosowane do rozmiarów odpowiednich przyłączy rurowych sprężarek. Wlot zoptymalizowany pod kątem przepływu przyczynia się do zmniejszenia oporu przepływu.

### **Wewnętrzny wkład zawirowujący (2)**

Po wplynięciu sprężonego powietrza do obudowy separatora wody CLEARPOINT® W powietrze natrafia na specjalny, wewnętrzny wkład „zawirowujący”, który wprawia napływający strumień powietrza w ruch obrotowy o dużej prędkości. Efekt: siły odśrodkowe skierowane na zewnątrz odseparowują kropelki kondensatu na ściance oddzielacza, po której spływają one do komory zbiorczej.

### **Efektywna ochrona antykorozyjna (3)**

Gromadzący się kondensat prawie zawsze jest agresywny i prowadzi do korozji niezabezpieczonych powierzchni. Obudowy cyklonu CLEARPOINT® W są wykonane z aluminium odpornego na działanie słonej wody, a dodatkowo w całości eloksalowane i powlekane proszkowo z zewnątrz. W ten sposób skutecznie i trwale zapobiega się ich korozji.

### **Wyższy poziom bezpieczeństwa (4)**

Bezpieczny mechanizm zamykania zapewnia 100-procentową kontrolę podczas otwierania obudowy separatora wody. Jeśli obudowa będzie otwierana pod ciśnieniem, rozlegnie się sygnał ostrzegawczy. Dodatkowo rozwiązanie to zapobiega otwarciu wskutek wstrząsów.

### **Rura pionowa (5)**

Specjalnie wykonana rura pionowa zapobiega przenoszeniu cząstek na sprężone powietrze w dużej mierze pozbawione kondensatu skierowane w górę i przepływające w strumieniu rotacyjnym.

### **Prostownik (6)**

Innowacyjny prostownik prowadzi sprężone powietrze do wylotu i do minimum ogranicza straty przepływu.

### **Oślonięta komora zbiorcza (7)**

Oślonięcie komory zbiorczej w efekcie podzielenia oddzielacza uspokaja strumień powietrza w tym miejscu. Zapobiega to skutecznie zawirowaniu i porywaniu już odseparowanego kondensatu.

### **BEKOMAT<sup>®</sup> (8)**

Ponad 60% kondensatu gromadzi się już w separatorze wody, a elektronicznie regulowany dren BEKOMAT<sup>®</sup> zapewnia niezawodne odprowadzenie kondensatu.