

Kod produktu: L102WWB

Separator cyklonowy (wersja z kołnierzem) BEKO CLEARPOINT L102WWB

30 460,34 zł

Separator cyklonowy (wersja z kołnierzem) BEKO CLEARPOINT L102WWB

Separator wyposażony w dren BEKOMAT 20.

Dane techniczne:

Przyłącze (w calach) DN100 Przepływ przy 7 barach [nadc.]* (m3 /h) 4740 Maks. ciśnienie robocze (bar [nadc.]) 16 Ciśnienie różnicowe (bar) ø 0.06 Objętość (l) 40.5 Waga (kg) 53 Klasyfikacja wg DGRL 2014/68/EU Grupa płynu 2 II Dane wymiarowe A (mm) 480 B (mm) 198 C1 (mm) 1195 C2 (mm) 970 D (mm) 480

* W przypadku innego ciśnienia roboczego podany przepływ przy 7 barach należy przemnożyć przez odpowiedni współczynnik korekcyjny rzeczywistego ciśnienia roboczego.

** Dostępne opcjonalnie, taka sama cena jak w przypadku przyłącza standardowego.

Wszystko w ruchu: odprowadzanie kondensatu zoptymalizowane pod kątem przepływu

Gdy sprężone powietrze jest schładzane w chłodnicach końcowych sprężarek lub w osuszaczach chłodniczych, dochodzi do skroplenia wody. Jeśli woda ta nie zostanie odpowiednio wcześniej usunięta z systemu sprężonego powietrza, skutki następcze mogą być bolesne: przewody rurowe korodują, zawory pneumatyczne, siłowniki i narzędzia przedwcześnie się zużywają i wydajność instalacji sprężonego powietrza spada. Efektem jest niedostateczne bezpieczeństwo procesu i wyższe koszty utrzymania urządzeń sprężonego powietrza.

Przepływ bez oporów

Separator wody CLEARPOINT® W firmy BEKO TECHNOLOGIES w niezmiernie ekonomiczny sposób usuwa kondensat ze sprężonego powietrza. Decydujące znaczenie ma zmniejszenie oporu przepływu: im niższy opór przepływu, tym niższe koszty eksploatacji. CLEARPOINT® W pracuje z wyjątkowo niskim ciśnieniem różnicowym, uzyskując przy tym najwyższe stopnie separacji.

Najwyższe stopnie separacji

Kolejną zaletą jest inteligentna konstrukcja obudowy. Wykonanie wnętrza obudowy z tarczą wprowadzającą sprężone powietrze w ruch wirujący skonstruowaną przez firmę BEKO TECHNOLOGIES i innowacyjnym prostownikiem pozwala na uzyskanie jednorodnego profilu prędkości przy różnej wydajności przepływu i najwyższej wydajności separacji. W odróżnieniu od tradycyjnych obudów odlewanych z szorstką powierzchnią podatną na korozję separator wody CLEARPOINT® W wykonany jest z wysoce zagęszczonych, gładkich, odpornych na działanie słonej wody, eloksalowanych profili drążonych z aluminium. Niezawodna ochrona antykorozyjna zapobiega zmianom na powierzchni obudowy w całym okresie eksploatacji separator wody CLEARPOINT® W.

Przyłącza (1)

Przyłącza są dostosowane do rozmiarów odpowiednich przyłączy rurowych sprężarek. Wlot zoptymalizowany pod kątem przepływu przyczynia się do zmniejszenia oporu przepływu.

Wewnętrzny wkład zawirowujący (2)

Po wpłynięciu sprężonego powietrza do obudowy separatora wody CLEARPOINT® W powietrze natrafia na specjalny, wewnętrzny wkład „zawirowujący", który wprawia napływający strumień powietrza w ruch obrotowy o dużej prędkości. Efekt: siły odśrodkowe skierowane na zewnątrz odseparowują kropelki kondensatu na ściance oddzielacza, po której spływają one do komory zbiorczej.

Efektywna ochrona antykorozyjna (3)

Gromadzący się kondensat prawie zawsze jest agresywny i prowadzi do korozji niezabezpieczonych powierzchni. Obudowy cyklonu CLEARPOINT® W są wykonane z aluminium odpornego na działanie słonej wody, a dodatkowo w całości eloksalowane i powlekane proszkowo z zewnątrz. W ten sposób skutecznie i trwale zapobiega się ich korozji.

Wyższy poziom bezpieczeństwa (4)

Bezpieczny mechanizm zamykania zapewnia 100-procentową kontrolę podczas otwierania obudowy separatora wody. Jeśli obudowa będzie otwierana pod ciśnieniem, rozlegnie się sygnał ostrzegawczy. Dodatkowo rozwiązanie to zapobiega otwarciu wskutek wstrząsów.

Rura pionowa (5)

Specjalnie wykonana rura pionowa zapobiega przenoszeniu cząstek na sprężone powietrze w dużej mierze pozbawione kondensatu skierowane w górę i przepływające w strumieniu rotacyjnym.

Prostownik (6)

Innowacyjny prostownik prowadzi sprężone powietrze do wylotu i do minimum ogranicza straty przepływu.

Osłonięta komora zbiorcza (7)

Osłonięcie komory zbiorczej w efekcie podzielenia oddzielacza uspokaja strumień powietrza w tym miejscu. Zapobiega to skutecznie zawirowaniu i porywaniu już odseparowanego kondensatu.

BEKOMAT® (8)

Ponad 60% kondensatu gromadzi się już w separatorze wody, a elektronicznie regulowany dren BEKOMAT® zapewnia niezawodne odprowadzenie kondensatu.