Kod produktu: QXX2AT18PQ4



Akumulatorowa wkrętarka kątowa WiFi 3,6-18 Nm Ingersoll Rand QXX2AT18PQ4

Akumulatorowa wkrętarka kątowa WiFi 3,6-18 Nm Ingersoll Rand QXX2AT18PQ4

Najlepsza spośród technologi dokręcania dostępna w ekonomicznym zestawie. QX to innowacyjna seria akumulatorowych wkrętarek precyzyjnych będąca przedstawicielem nowej gamy produktów. Wkrętarki z serii QX to narzędzia montażowe całkowicie sterowane przetwornikiem. Dzięki wielu konfiguracjom zapewniają łatwość użycia jako narzędzia autonomiczne lub zintegrowane w ramach identyfikowalnego procesu, w trybie bezprzewodowym.

Dane techniczne:

- **Wyjście:** 1/4" QC
- **Maksymalny moment obrotowy:** 3.60 - 18.00 Nm,
- **Obroty:** 500 obr./min.
- **CPN:** 47510887002
- **Komunikacja:** WiFi

- **Waga:** 1.27 kg

Gwarancja narzędzie: 36 miesięcy (bez konieczności rejestracji)

Gwarancja akumulator/ładowarka: 24 miesiące

Cechy:

- Regulacja momentu i kąta dokręcania sterowana w pętli zamkniętej za pomocą przetwornika zapewnia maksymalną dokładność i identyfikowalność.
- Zaawansowane konfiguracje dokręcenia, z uwzględnieniem regulacji momentu roboczego oraz regulacji momentu i kąta dokręcania pozwalające uzyskać najlepszą w swojej klasie elastyczną regulację.
- 8 programowalnych konfiguracji momentu/kąta/prędkości, pozwalających zastąpić wiele narzędzi jednym.
- Możliwość programowania narzędzia przy użyciu wbudowanej klawiatury, portu USB lub bezprzewodowo za pomocą oprogramowania ICS.
- Wielofunkcyjny wyświetlacz LCD oraz klawiatura umożliwiają szybkie wprowadzenie ustawień oraz ich podgląd.
- Wbudowany sterownik silnika eliminuje konieczność zastosowania zewnętrznego sterownika oraz związanych z tym kosztów.
- Opcja komunikacji bezprzewodowej umożliwia kontrolę procesu, przełączanie konfiguracji w czasie rzeczywistym oraz archiwizację danych.

Modele QXX z modułem komunikacji bezprzewodowej IC-PCM:

- Narzędzia wyposażone w opcję komunikacji bezprzewodowej (modele QXX) można podłączyć do Modułu Komunikacji Procesowej (IC-PCM) na potrzeby kontroli procesu, programowania narzędzia i archiwizacji danych dotyczących cyklu dokręcania.
- Moduł Komunikacji Procesowej IC-PCM używany w połączeniu z oprogramowaniem ICS Connect umożliwia programowanie narzędzia w trybie bezprzewodowym oraz regulację wszystkich zaawansowanych konfiguracji dokręcania w maks. 10

podłączonych narzędziach. Moduł umożliwia gromadzenie danych dotyczących cyklu dokręcania w czasie rzeczywistym oraz komunikację z bazą danych lub systemem kontroli linii montażowej za pośrednictwem modułu Ethernet, Fieldbus lub WE/WY.

- Moduł IC-PCM może również wybrać odpowiednią konfigurację dokręcania zaprogramowaną na narzędziu, w oparciu o dane wejściowe otrzymane z podłączonego urządzenia, np. wybieraka gniazd lub końcówek, czytnika kodów kreskowych lub drukarki.