

Kod produktu: 2000019

Automatyczny spust - dren kondensatu BEKOMAT 12 CO 2000019

1 819,01 zł

~~**2 425,35 zł**~~

Automatyczny spust kondensatu BEKOMAT 12 CO

Automatyczne spusty do kondensatu marki BEKOMAT® to urządzenia przeznaczone do elektronicznie sterowanego odprowadzania kondensatu z systemów sprężających powietrze. Zostały ta zaprojektowane by funkcjonować bez zbędnej utraty sprężonego powietrza przy równoczesnym minimalnym zużyciu energii. Automatyczne spusty kondensatu BEKOMAT® charakteryzują się wysoką skutecznością ekonomiczną oraz niezawodnością działania. Dotychczas zainstalowano ponad 1 milion tego typu jednostek. Automatyczne zrzuty kondensatu BEKOMAT® mają ewidentną przewagę nad spustami sterowanymi pływakiem albo spustami sterowanymi czasowo.

Dane techniczne:

- napięcie: 230 VAC / 50-60Hz
- maksymalna wydajność sprężarki: 6,5 m³/min.

- maksymalna wydajność osuszacza: 13 m³/min.
- zastosowanie: kondensat olejowy i bezolejowy, kondensat potencjalnie agresywny
- maksymalna wydajność filtra: 65,0 m³/min.
- ciśnienie robocze: max.: 16 bar
- ciśnienie robocze: min. 0,8 bar
- waga: 0,8 kg
- zastosowanie: może być stosowany do wszystkich urządzeń
- zakres temperatur: + 1°C do + 60°C | BEKOMAT® 12, 13, 14, 16 z systemem grzewczym i odpowiednim zaizolowaniem do –25°C
- obudowa: aluminium uszlachetnione HART-COAT
- membrana: FKM
- pobór mocy: P>8,0 VA (W)
- stopień ochrony: IP 65
- przekrój żyły (przyłącze elektryczne): zalecane AC: 1 A bezpiecznik zwłoczny / zalecane DC: 1 A zwłoczny
- obciążenie styku: max. AC 250 V, DC 30 V / 1 A; min. DC 5V / 10 mA

Złącza:

- wlot: 1 x 1/2"
- wylot (złącze węża): 1 x 3/8"
- wylot (wymiary węża): 10-13 mm

Zalety:

- nie ma strat sprężonego powietrza
- niezawodność
- nie wymaga większej konserwacji
- niskie koszty eksploatacji
- wytrzymałość

- automatyczny proces samoczyszczenia
- podłączenie do nowoczesnego systemu monitorowania
- łatwe w instalacji
- elastyczne możliwości podłączania

Zasada działania BEKOMAT®

Urządzenie BEKOMAT odprowadza powstający kondensat bez strat w systemie sprężonego powietrza i przyczynia się do zredukowania kosztów energii i emisji CO2. Jest to możliwe dzięki zintegrowanemu czujnikowi pojemnościowemu, inteligentnemu systemowi elektronicznemu, który steruje odprowadzaniem kondensatu zależnie od jego ilości oraz sprawdzonemu elektromagnetycznemu zaworowi pilotującemu.

Firma BEKO TECHNOLOGIES to rodzinna, niezależna firma, która od ponad 43 lat oferuje wydajne urządzenia, stosowane na całym świecie, które współdziałają z systemami sprężonego powietrza i gazami pod ciśnieniem. Urządzenia, systemy i rozwiązania oferowane przez firmę BEKO TECHNOLOGIES produkowane są w sposób zapewniający najwyższe wymagania jakościowe.