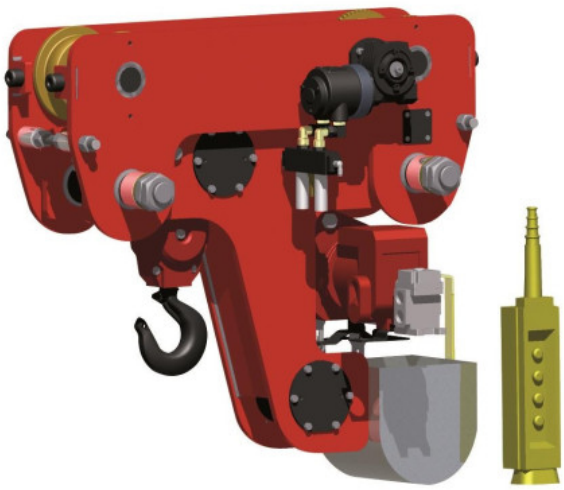
Kod produktu: LHATP-12000



Wciągnik łańcuchowy z małym prześwitem ATEX Red Rooster LHATP-12000

Wciągnik łańcuchowy z małym prześwitem ATEX Red Rooster LHATP-12000

LHATP to seria wciągników pneumatycznych z minimalną utratą prześwitu pod belką. Wózki tego typu stosowane są przy ograniczonym prześwicie i mają nośność od 2 do 12 ton. Serię wózków LHATP stosuje się rozwiązaniach, gdzie standardowe wózki posiadają zbyt dużą stratę prześwitu pod belką. W tej serii urządzeń, wciągnik jest wbudowany w obudowę wózka aby ograniczyć do absolutnego minimum odległość belki do haka.

Opcjonalnie:

- napęd na listwie zębatej
- malowanie morskie (z certyfikatem)

Zalety:

• zręcznie wykonany silnik wózka
• niskie nakłady na utrzymanie w ruchu dzięki małej ilości części silnika
• dokładna kontrola prędkości podnoszenia i opuszczania
• dokładna kontrola prędkości przejazdu wózka
• możliwość ustawienia rozstawu kół wózka

Wózki z minimalną utratą przestrzeni pod belką są dostępne w wykonaniu standardowym (numer zamówienia LHATP...) lub w wykonaniu nieiskrzącym z kółkami wykonanymi z brązu, hakiem pokrytym brązem do stref zagrożonych wybuchem (numer zamówienia LHATPSR...) ze świadectwem ATEX.

ATEX

Nieiskrzące urządzenia pneumatyczne marki RED ROOSTER nadają się znakomicie do obszarów zagrożonych wybuchem, ponieważ nie generują one iskier (w przeciwieństwie do urządzeń elektrycznych).

Nieiskrzące wciągarki łańcuchowe marki RED ROOSTER są bardzo ekonomiczne i dostępne w korzystnej cenie.

Wszystkie standardowe wciągarki pneumatyczne i wózki marki RED ROOSTER o nośności 250 kg do 100 t mogą być certyfikowane

do zastosowań w zakresie II 3 GD c IIA T4 1) a pod warunkiem zainstalowania specjalnych urządzeń zabezpieczających do zastosowań w zakresie II 2 GD c IIB T4 2) oraz II 2 GD c IIC T4 2). 1) wcześniej: strefy 2 i 22 / 2) wcześniej: strefy 1 i 21

Możliwe różne wykonania ATEX

STANDARD ATEX:

II 3 GD c IIa T4

Optional ATEX:

II 2 GD c IIB T4

II 2 GD c IIC T4

FROM OCTOBER 2019

STANDARD ATEX:

GAS:

II 3G Ex h IIA T4 Gc

DUST:

II 3D Ex h IIIA 135°C Dc

Optional ATEX:

GAS:

II 2G Ex h IIB TH Gb

DUST:

II 2d Ex h IIIB 135°C Db

GAS:

II 2G Ex h IIC T4 Gb

DUST:

II 2D Ex h IIIC 135°C Db

Przykładowe zastosowanie wciągników Red Rooster:

- offshore
- w stoczniach i na pokładach statków
- w przemyśle (petro)chemiczny
- w przemyśle papierniczym
- w przemyśle spożywczym
- w odlewniach
- w metalurgii
- w wilgotnym środowisku
- w agresywnej atmosferze oparów
- w myjniach samochodowych
- przy czyszczeniu zbiorników
- w lakierniach i przemyśle farbiarskim
- na zewnątrz, na otwartym polu
- przy produkcji przyczep
- typowa aplikacja: przy przemieszczaniu Big Bags