

Kod produktu: HDO100-500-1150

Kompresor - Sprężarka bezolejowa Gudepol HDO 100-500-1150

24 088,32 zł

~~23 040,00 zł~~



pneumatico

Kompresor tłokowy bezolejowy Gudepol HDO 100-500-1150

- pojemność zbiornika: 500 l
- poziom hałasu: 91 dB
- wydajność na ssaniu / teoretyczna: 1150 l/min (69 m³/h)
- wydajność na wydmuchu / efektywna: 885 l/min
- max ciśnienie: 10 bar
- moc silnika: 7,5 kW
- ilość obrotów na minutę: 740
- liczba cylindrów: 3
- liczba stopni sprężania: 1
- napięcie: 400 V
- wymiary (dł. x szer. x wys.): 190 x 60 x 118
- ciężar: 260 kg

Gwarancja 1 rok - pompa oraz wyłącznik ciśnieniowy **Gwarancja 3 lata** - silnik elektryczny

Gwarancja 10 lat - zbiornik ciśnieniowy sprężarki HDO

Zalety kompresorów z serii HDO:

1. Żeliwna, wolnoobrotowa pompa sprężarki bezolejowa – konstrukcja HD to przede wszystkim bardzo wysoka wydajność, przystosowana do obciążeń przemysłowych **2. Silnik elektryczny** – system HDO wysoka klasa izolacji IP55 przystosowany do pracy ciągłej zgodnie z klasą S1 **3. Wyłącznik ciśnieniowy (presostat) z termicznym zabezpieczeniem i systemem rozruchu bez obciążenia** – pełna ochrona silnika elektrycznego, łagodny rozruch urządzenia **4. Wysoko wydajny system chłodzenia** – efektywny wentylator koła pasowego, chłodnice międzycylindrowe **5. Przekładnia pasowa z system taperlock** – precyzyjne i łatwe ustawienie systemu przenoszenia napędu **6. Zbiornik** – 100% ocynku wewnątrz i zewnątrz, norma zabezpieczenia antykorozyjnego PN-EN ISO-1461

Sprężarki tłokowe bezolejowe GUDEPOL serii HDO konstruowane są w oparciu o 20 letnie doświadczenie firmy i najnowocześniejsze rozwiązania światowe, bazujące na najwyższych jakościowo materiałach. Firma GUDEPOL, która doskonale zna potrzeby rynku skonstruowała pionierskie rozwiązanie w dziedzinie kompresorów tłokowych, poprzez zastosowanie ocynkowanego zbiornika w połączeniu z wysoko wydajnym oraz nowoczesnym systemem pompującym. Projekt został zrealizowany we własnym biurze konstrukcyjnym, montaż urządzeń przeprowadza się w zakładzie produkcyjnym w Polsce a hala montażowa mieści się w Legnicy. Każde z urządzeń przechodzi ścisłą kontrolę jakości, podczas której weryfikuje się każdy element kompresora. Sprężarki zostały zaprojektowane pod kątem pracy w trudnych warunkach, przy obciążeniach przemysłowych. Wolnoobrotowa żeliwna pompa bezolejowa w połączeniu ze zbiornikiem 100% ocynowanym z wewnątrz i zewnątrz, daje możliwość długoletniej eksploatacji sprężarki. Wszystkie podzespoły zastosowane w konstrukcji sprężarki serii HDO prezentują najwyższe światowe standardy jakości.