

Kod produktu: JURADOPIRANIA

## Urządzenie Pirana - Jurado



### Urządzenie Pirana - Jurado

Urządzenie Pirana firmy Jurado pracuje w technologii clinching'u.

Technologia clinchingu polega na stałym połączeniu blach poprzez przetłaczanie na zimno używając specjalnie wyprofilowanego stempla i matrycy.

- Stempel podciśnieniem wtlacza blachę jedną w drugą opierając się o specjalnie wyprofilowaną matrycę tworząc solidne, mocne i estetyczne połączenie bez śladów korozji, ostrych krawędzi
- Urządzenia wykonują dwa rodzaje połączenia: punkt okrągły lub punkt trapezoidalny

Maszyna Pirana zasilana sprężonym powietrzem jej podstawowymi zaletami są: lekkość, szybkość i poręczność. Jej dodatkowym atutem jest możliwość ustawienia kleszczy w trzech różnych pozycjach: w osi z rękojeścią, 90° i przedłużona. Używana przede wszystkim w

sektorze produkującym meble z metalu, sprzęt AGD jak i filtry powietrza. Możliwość wykonania połączenia: punkt okrągły jak i trapezoidalny. Siła nacisku jaką wytwarza jest równa 25 kN.

#### **Dane techniczne:**

- Waga kleszczy 2,0kg
- Ciś. max powietrza 6 -7 barów - siła nacisku 25kN
- Ciś. hydrauliczne przy 6 barach - 360 barów
- Czas pojedynczego cyklu 0,8 sek

#### Możliwości łączenia:

- Grubość blachy aluminium max. 2 x 1,0mm
- Grubość blachy ze stali miękkiej 2 x 1,0mm
- Grubość blachy ze stali nierdzewnej max. 2 x 0,6mm (punkt trapezoidalny)
- Średnica punktu tłoczonego 5,8 - 6,3mm

#### **Zastosowanie narzędzi Jurado:**

- Kanały wentylacyjne i klimatyzacyjne
- Przemysł motoryzacyjny
- Produkcja sprzęty AGD
- Produkcja filtrów powietrza
- Wszędzie tam gdzie potrzebne jest połączenie dwóch lub większej ilości blach

#### **DWA RODZAJE POŁĄCZENIA W TECHNOLOGII CLINCHINGU**

- PUNKT OKRĄGŁY : stempel o okrągłym kształcie pod ciśnieniem włacza blachy w specjalnie wyprofilowaną mobilną trzyczęściową matrycę, gdy osiągnie kowadełko matryca się otwiera i metal zaczyna biec bocznie co pozwala utworzyć połączenie o charakterystycznym kształcie grzybka.

- PUNKT TRAPEZOIDALNY: stempel o kształcie prostokątnym przecina blachy z dwóch stron, po osiągnięciu kowadełka matrycy pod ciśnieniem wywołanym przez stempel metal zaczyna płynąć bocznie w kierunku dwóch pozostałych stron, pozwalając na wykonanie zatrzasku,

czyli połączenia. Połączenie w szczególności polecane przy łączeniu blach lub profili ze stali nierdzewnej.

### **Zalety użytkowania maszyn Jurado**

- Krótki czas amortyzacji
- Odporność połączenia na korozje
- Możliwość łączenia pomalowanych kawałków blachy
- Możliwość łączenia blachy nierdzewnej
- Lekkie i łatwe do obsługi , poręczne
- Wydajny cykl pracy , oszczędność czasu
- Wytrzymałość i żywotność części zamiennych
- Ekologiczne : nie wytwarzają dymu i iskie
- Bezpieczne w użytkowaniu – nie potrzebne ubranie ochronne jak i specjalne systemy chłodzące ( jeżeli chodzi o zgrzewanie punktowe)
- Niska konsumpcja energii
- Szybka adaptacja w systemie produkcji ( łatwość obsługi )
- Do działania wystarczy tylko źródło powietrza

**Cena na zapytanie 791-502-555**