



## Sprężarka śrubowa WALTER SK 18,5 S [7,5/8/10/13 bar]

Kod produktu: SK18,5

**34 348,39 zł brutto**

Kompresor śrubowy WALTER SK 18,5 S [7,5/8/10/13 bar]

### Dane techniczne:

- 4 opcje ciśnienia: 7,5/8/10/13 bar
- wydajność efektywna przy 7,5 bar: 198 m<sup>3</sup>/h (3,30 m<sup>3</sup>/min)
- wydajność efektywna przy 8 bar: 189 m<sup>3</sup>/h (3,15 m<sup>3</sup>/min)
- wydajność efektywna przy 10 bar: 168 m<sup>3</sup>/h (2,80 m<sup>3</sup>/min)
- wydajność efektywna przy 13 bar: 144 m<sup>3</sup>/h (2,40 m<sup>3</sup>/min) - przyłączy powietrza: R 1"
- silnik: 18,5 kW
- głośność: 72 dB
- waga: 460 kg

Gwarancja 5 lat!

ZADZWOŃ BY NEGOCJOWAĆ CENĘ: 502-287-567

**Wymiary** (długość x szerokość x wysokość): 1250 x 850 x 1465 mm

### Wyposażenie dodatkowe:

- osuszacz powietrza
- filtr wstępny 5 mikronów
- filtr dokładny 0,1 lub 0,01 mikronów

Zgodnie z filozofią naszej firmy oferowane Państwu urządzenia cechują się najwyższą niezawodnością przy zachowaniu najniższych kosztów eksploatacji (zarówno w zakresie obsługi serwisowej jak i napraw głównych) wśród dostępnych na rynku urządzeń.

**MIKROPROCESOROWY PANEL KONTROLNY STANDARD W KAŻDEJ MASZYNIE**

**Sygnalizuje i kontroluje:**

- dopływ powietrza, dociążenie, odciążenie, chwilowe odciążenie
- ciśnienie sprężonego powietrza

Blok śrubowy z wtryskiem oleju produkcji renomowanej niemieckiej firmy GHH-RAND. Umożliwia redukcję kosztów wytwarzania sprężonego powietrza dzięki jego wysokiej sprawności rzędu 92% i żywotności powyżej 40 000 rbh.

Dwustopniowy system oddzielania oleju zapewnia zawartość oleju w otrzymywanym powietrzu poniżej 3mg/m<sup>3</sup>. Czujnik monitoruje stan filtrów powietrza i wyświetla informacje na panelu kontrolnym, zapewniając optymalne techniczne i ekonomiczne warunki eksploatacji

- **Stopień GHH - RAND**
- **najniższe w swojej klasie koszty eksploatacji**
- **monitorowanie przeglądów okresowych**

#### **Ponadto zapewnia:**

- monitorowanie oraz utrzymanie właściwej temperatury oleju wraz z zabezpieczeniem przed przegrzaniem
- monitorowaniu czasu wykonywania czynności serwisowych
- możliwość określenia interwału międzyserwisowego wraz z jego sygnalizacją w zależności od charakterystyki pracy urządzenia
- zabezpieczenie przed zanikiem fazy
- zabezpieczenie przed złym kierunkiem faz
- automatyczne wyłączenie kompresora w przypadkach awaryjnych
- pamięć ustawień operacyjnych i przestojów awaryjnych
- dwupoziomowe zabezpieczenie przed nieautoryzowanym dostępem do wartości nastaw sterownika