Kod produktu: 36FA504NUA210




# Kompresor olejowy wyciszony 100L 10bar 230V 36FA504NUA210NUAIR

**3 458,00 zł**

**Kompresor olejowy 100 L Nuair 36FA504NUA210**

Profesjonalny, wolnoobrotowy kompresor tłokowy ze zbiornikiem o pojemności 100 litrów. Wyposażony w wydajną, 2-tłokową pompę B3800B PRO oraz silnik o mocy 3 KM, przeznaczony do intensywnego użytkowania w warsztatach, serwisach i zakładach rzemieślniczych.

**Zalety i cechy produktu**

- **Wolnoobrotowa pompa B3800B PRO:** Praca przy zaledwie 1100 obr./min ogranicza nagrzewanie się podzespołów, wydłuża żywotność urządzenia oraz redukuje poziom hałasu.
- **Wysoka wydajność efektywna (363 l/min):** Duży przepływ powietrza pozwala na efektywne zasilanie większości narzędzi pneumatycznych.
- **Przystosowany do pracy cyklicznej (S3/75%):** Wysoki cykl pracy umożliwia bezpieczne prowadzenie długotrwałych zadań warsztatowych.

- **Mobilność i ergonomia:** Wygodny uchwyt oraz duże koła transportowe ułatwiają przemieszczanie kompresora po placu budowy lub warsztacie.
- **Zasilanie 230V:** Działa na standardowym napięciu jednofazowym, co umożliwia podłączenie do zwykłego gniazda sieciowego.
- **Długa gwarancja:** Produkt objęty 3-letnią gwarancją producenta.

**Specyfikacja techniczna**

- **Pojemność zbiornika:** 100 litrów
- **Moc silnika:** 3,0 KM / 2,2 kW
- **Zasilanie:** 230 V / 50 Hz
- **Wydajność teoretyczna (na ssaniu):** 390 l/min
- **Wydajność efektywna (na wyjściu):** 363 l/min
- **Ciśnienie maksymalne:** 10 bar
- **Typ pompy:** B3800B PRO (2 tłoki, 1 stopień sprężania)
- **Prędkość obrotowa pompy:** 1100 obr./min
- **Pobór prądu (praca / rozruch):** 13,5 A / 23 A (wymagane zabezpieczenie 15 A)
- **Poziom mocy akustycznej (Lwa):** 92 dB
- **Wymiary opakowania (S x G x W):** 1030 x 440 x 850 mm
- **Waga:** 73 kg
- **Gwarancja:** 3 lata