Kod produktu: KKS-30F



Kompresor śrubowy Kupczyk KKS 30F 22 kW 10 bar

16 299,00 zł

Kompresor śrubowy z falownikiem KKS 30 F Kupczyk

Niezawodny i wysoce energooszczędny kompresor śrubowy polskiej marki Kupczyk to zaawansowane rozwiązanie o bardzo wysokiej wydajności, stworzone z myślą o wymagającej pracy ciągłej w dużych zakładach produkcyjnych, fabrykach, lakierniach oraz rozwiniętych serwisach przemysłowych. Model KKS 30 F w wersji wolnostojącej (bez wbudowanego zbiornika i osuszacza) to idealny wybór dla firm, które posiadają już rozbudowaną sieć pneumatyczną, własny zbiornik buforowy (np. pionowy) lub planują stworzyć stację przygotowania powietrza ściśle dopasowaną do specyficznych, zaawansowanych wymagań technologicznych. Kompresor charakteryzuje się wyjątkowo cichą pracą (zaledwie 62–66 dB), co pozwala na jego montaż bezpośrednio w halach przemysłowych, blisko stanowisk roboczych.

Głównym atutem urządzenia jest zintegrowany falownik (inwerter), który płynnie dostosowuje obroty silnika oraz wydajność modułu śrubowego do aktualnego, rzeczywistego zapotrzebowania na sprężone powietrze. Pozwala to na eliminację energochłonnych cykli

pracy na biegu jałowym i drastycznie obniża koszty energii elektrycznej przy zmiennym poborze w cyklu produkcyjnym. Dzięki zastosowaniu bezpośredniego przeniesienia napędu z silnika na stopień śrubowy wyeliminowano wibracje, straty mocy oraz konieczność regularnego serwisowania i regulacji przekładni pasowej.

Dane techniczne:

- Typ: kompresor śrubowy wolnostojący z falownikiem
- Model: KKS 30 F Kupczyk
- Zasilanie: 400 V
- Moc silnika: 22 kW (30 KM) – klasa energooszczędności IE4
- Pojemność zbiornika: Brak
- Osuszacz ziębniczy: Brak
- Wydajność: od 1400 do 3000 l/min (84 - 180 m³/h)
- Ciśnienie maksymalne: 10 bar
- Poziom hałasu: 62 - 66 dB
- Napęd: bezpośredni
- Wymiary: 1120 x 830 x 1080 mm
- Waga: 330 kg
- Gwarancja: 24 miesiące

Zalety i kluczowe cechy:

- **Zaawansowany falownik (Inverter)** – zapewnia płynną regulację obrotów, dopasowując produkcję powietrza do chwilowego zużycia, co bezpośrednio przekłada się na maksymalną energooszczędność całego układu.
- **Napęd bezpośredni** – bezpośrednie połączenie silnika z modułem śrubowym podnosi sprawność mechaniczną, redukuje hałas oraz całkowicie eliminuje koszty związane z wymianą i naciągiem pasów klinowych.
- **Energooszczędny silnik IE4** – nowoczesna jednostka napędowa najwyższej klasy efektywności gwarantuje minimalne straty energii i długą, bezawaryjną pracę w trybie ciągłym.

- **Panel dotykowy MAM 6070** – intuicyjny sterownik mikroprocesorowy z menu w języku polskim. Umożliwia stały monitor czasu pracy (ogólnego i pod obciążeniem), temperatury układu, diagnostykę błędów oraz precyzyjne odliczanie czasu do wykonania przeglądu (wymiany oleju, filtrów i separatora).
- **Optymalny układ chłodzenia** – masywna, wydajna chłodnica współpracuje z wentylatorem sterowanym przez termostat, co zapewnia doskonałe odprowadzanie ciepła i chroni urządzenie przed przegrzaniem podczas pracy wielozmianowej.
- **Wyciszona konstrukcja** – zwarta obudowa wyposażona w skuteczne maty wygłuszające gwarantuje hałas na poziomie zaledwie 62–66 dB, dbając o pełen komfort pracowników w otoczeniu maszyny.
- **Łatwy dostęp serwisowy** – demontowalne panele obudowy zapewniają szybki i swobodny dostęp do wszystkich punktów eksploatacyjnych, co znacząco skraca czas potrzebny na rutynowe przeglądy, a zewnętrzne przewody ze stali nierdzewnej podwyższają trwałość.
- **Komplet dokumentów** – wraz z urządzeniem dostarczana jest pełna dokumentacja (w tym deklaracja zgodności oraz instrukcja obsługi w języku polskim) niezbędna do prawidłowej eksploatacji oraz integracji urządzenia z systemem nadzoru technicznego.