



Kod produktu: KKS-10F



pneumatico®

Kompresor śrubowy Kupczyk KKS 10F 7,5 kW 10 bar

10 399,00 zł

Kompresor śrubowy Kupczyk KKS 10F 7,5 kW 10 bar

Niezawodny i wysoce energooszczędny kompresor śrubowy polskiej marki Kupczyk to profesjonalne rozwiązanie stworzone z myślą o pracy ciągłej w zakładach produkcyjnych, warsztatach samochodowych, lakierniach oraz serwisach wulkanizacyjnych. Model KKS 10 F w wersji wolnostojącej (bez wbudowanego zbiornika i osuszacza) to idealny wybór dla użytkowników, którzy posiadają już istniejącą instalację pneumatyczną, własny zbiornik buforowy (np. pionowy) lub wymagają niestandardowej konfiguracji linii sprężonego powietrza. Kompresor charakteryzuje się wyjątkowo cichą pracą (zaledwie 62–66 dB), co pozwala na jego montaż bezpośrednio w halach produkcyjnych lub pomieszczeniach warsztatowych.

Głównym atutem urządzenia jest zintegrowany falownik (inwerter), który płynnie dostosowuje obroty silnika oraz wydajność modułu śrubowego do aktualnego, rzeczywistego zapotrzebowania na sprężone powietrze. Pozwala to na eliminację energochłonnych cykli pracy na biegu jałowym i drastycznie obniża koszty energii elektrycznej. Dzięki zastosowaniu

bezpośredniego przeniesienia napędu z silnika na stopień śrubowy wyeliminowano wibracje, straty mocy oraz konieczność regularnego serwisowania i regulacji przekładni pasowej.

Dane techniczne:

- Typ: kompresor śrubowy wolnostojący z falownikiem
- Model: KKS 10 F Kupczyk
- Zasilanie: 400 V
- Moc silnika: 7,5 kW (10 KM) – klasa energooszczędności IE4
- Pojemność zbiornika: Brak (wersja wolnostojąca)
- Osuszacz ziębiczny: Brak
- Wydajność: od 360 do 950 l/min (21,6 – 57 m³/h)
- Ciśnienie maksymalne: 10 bar
- Poziom hałasu: 62 – 66 dB
- Napęd: bezpośredni
- Wymiary: 950 x 650 x 800 mm
- Waga: 170 kg
- Gwarancja: 24 miesiące

Zalety i kluczowe cechy:

- **Zaawansowany falownik (Inverter)** – zapewnia płynną regulację obrotów, dopasowując produkcję powietrza do chwilowego zużycia, co bezpośrednio przekłada się na wysoką energooszczędność.
- **Napęd bezpośredni** – bezpośrednie połączenie silnika z modułem śrubowego podnosi sprawność mechaniczną układu, redukuje hałas oraz całkowicie eliminuje problem zużywania się pasów klinowych.
- **Energooszczędny silnik IE4** – nowoczesna jednostka napędowa najwyższej klasy efektywności gwarantuje minimalne straty energii i długą, bezawaryjną pracę w trybie ciągłym.
- **Panel dotykowy MAM 6070** – intuicyjny sterownik mikroprocesorowy z menu w języku polskim. Umożliwia stały monitor czasu pracy (ogólnego i pod obciążeniem),

temperaturę układu, diagnostykę błędów oraz precyzyjne odliczanie czasu do wykonania przeglądu (wymiany oleju, filtrów i separatora).

- **Optymalny układ chłodzenia** – masywna, wydajna chłodnica współpracuje z wentylatorem sterowanym przez termostat, co zapewnia doskonałe odprowadzanie ciepła i chroni urządzenie przed przegrzaniem podczas pracy wielozmianowej.
- **Przemyślana, cicha konstrukcja** – zwarta obudowa wyposażona w skuteczne maty wygłuszające gwarantuje hałas na poziomie 62–66 dB, dbając o pełen komfort pracowników.
- **Łatwy dostęp serwisowy** – demontowalne panele obudowy zapewniają szybki i swobodny dostęp do wszystkich punktów eksploatacyjnych, co znacząco skraca czas potrzebny na rutynowe przeglądy, a zewnętrzne przewody ze stali nierdzewnej podwyższają trwałość konstrukcji.
- **Komplet dokumentów** – wraz z urządzeniem dostarczana jest pełna dokumentacja (w tym deklaracja zgodności oraz instrukcja obsługi w języku polskim) niezbędna do prawidłowej eksploatacji oraz integracji urządzenia z systemem nadzoru technicznego.