



Kod produktu: KKS-20F



pneumatico®

Kompresor śrubowy Kupczyk KKS 20F 15 kW 10 bar

13 649,00 zł

Kompresor śrubowy Kupczyk KKS 20F 15 kW 10 bar

Niezawodny i wysoce energooszczędny kompresor śrubowy polskiej marki Kupczyk to profesjonalne rozwiązanie o wysokiej wydajności, stworzone z myślą o pracy ciągłej w dużych zakładach produkcyjnych, fabrykach, lakierniach oraz rozwiniętych serwisach wulkanizacyjnych i samochodowych. Model KKS 20 F w wersji wolnostojącej (bez wbudowanego zbiornika i osuszacza) to idealny wybór dla firm, które posiadają już rozbudowaną sieć pneumatyczną, własny zbiornik buforowy (np. pionowy) lub planują stworzyć system uzdatniania powietrza ściśle dopasowany do specyficznych wymagań technologicznych. Kompresor charakteryzuje się wyjątkowo cichą pracą (zaledwie 65 dB), co pozwala na jego montaż bezpośrednio w halach przemysłowych.

Głównym atutem urządzenia jest zintegrowany falownik (inwerter), który płynnie dostosowuje obroty silnika oraz wydajność modułu śrubowego do aktualnego, rzeczywistego zapotrzebowania na sprężone powietrze. Pozwala to na eliminację energochłonnych cykli pracy na biegu jałowym i drastycznie obniża koszty energii elektrycznej przy zmiennym

poborze. Dzięki zastosowaniu bezpośredniego przeniesienia napędu z silnika na stopień śrubowy wyeliminowano wibracje, straty mocy oraz konieczność regularnego serwisowania i regulacji przekładni pasowej.

Dane techniczne:

- Typ: kompresor śrubowy wolnostojący z falownikiem
- Model: KKS 20 F Kupczyk
- Zasilanie: 400 V
- Moc silnika: 15 kW (20 KM) – klasa energooszczędności IE4
- Pojemność zbiornika: Brak
- Osuszacz ziębiczny: Nie
- Wydajność: od 720 do 2200 l/min (43,2 – 132 m³/h)
- Ciśnienie maksymalne: 10 bar
- Poziom hałasu: 65 dB
- Napęd: bezpośredni
- Wymiary: 1030 x 750 x 900 mm
- Waga: 250 kg
- Gwarancja: 24 miesiące

Zalety i kluczowe cechy:

- **Zaawansowany falownik (Inverter)** – zapewnia płynną regulację obrotów, dopasowując produkcję powietrza do chwilowego zużycia, co bezpośrednio przekłada się na maksymalną energooszczędność układu.
- **Napęd bezpośredni** – bezpośrednie połączenie silnika z modułem śrubowym podnosi sprawność mechaniczną, redukuje hałas oraz całkowicie eliminuje koszty związane z wymianą i naciąganiem pasów klinowych.
- **Energooszczędny silnik IE4** – nowoczesna jednostka napędowa najwyższej klasy efektywności gwarantuje minimalne straty energii i długą, bezawaryjną pracę w trybie ciągłym.
- **Panel dotykowy MAM 6070** – intuicyjny sterownik mikroprocesorowy z menu w języku

polskim. Umożliwia stały monitor czasu pracy (ogólnego i pod obciążeniem), temperatury układu, diagnostykę błędów oraz precyzyjne odliczanie czasu do wykonania przeglądu (wymiany oleju, filtrów i separatora).

- **Optymalny układ chłodzenia** – masywna, wydajna chłodnica współpracuje z wentylatorem sterowanym przez termostat, co zapewnia doskonałe odprowadzanie ciepła i chroni urządzenie przed przegrzaniem podczas pracy wielozmianowej.
- **Wyciszona konstrukcja** – zwarta obudowa wyposażona w skuteczne maty wygłuszające gwarantuje hałas na poziomie zaledwie 65 dB, dbając o pełen komfort pracowników w otoczeniu maszyny.
- **Łatwy dostęp serwisowy** – demontowalne panele obudowy zapewniają szybki i swobodny dostęp do wszystkich punktów eksploatacyjnych, co znacząco skraca czas potrzebny na rutynowe przeglądy, a zewnętrzne przewody ze stali nierdzewnej podwyższają trwałość.
- **Komplet dokumentów** – wraz z urządzeniem dostarczana jest pełna dokumentacja (w tym deklaracja zgodności oraz instrukcja obsługi w języku polskim) niezbędna do prawidłowej eksploatacji oraz integracji urządzenia z systemem nadzoru technicznego.