

Kod produktu: KKS-7,5/300F



Kompresor śrubowy Kupczyk KKS 7,5/300F 5,5 kW 10 bar

13 999,00 zł

pneumatico®

Kompresor śrubowy Kupczyk KKS 7,5/300F 5,5 kW 10 bar

Niezawodny i wysoce energooszczędny kompresor śrubowy polskiej marki Kupczyk to profesjonalne rozwiązanie stworzone z myślą o pracy ciągłej w zakładach produkcyjnych, warsztatach samochodowych, lakierniach oraz serwisach wulkanizacyjnych. Model KKS 7,5/300 F wyposażony jest w zintegrowany zbiornik o pojemności 270 litrów, który skutecznie stabilizuje ciśnienie w instalacji pneumatycznej. Ta konfiguracja nie zawiera wbudowanego osuszacza ani filtrów sieciowych, co czyni ją idealnym wyborem dla użytkowników chcących indywidualnie dobrać zewnętrzny system uzdatniania powietrza lub posiadających już własną stację przygotowania kondensatu. Kompresor charakteryzuje się wyjątkowo cichą pracą (zaledwie 62 dB), co pozwala na jego bezpośredni montaż w strefie roboczej.

Głównym atutem urządzenia jest zintegrowany falownik (inwerter), który płynnie dostosowuje obroty silnika oraz wydajność modułu śrubowego do aktualnego, rzeczywistego zapotrzebowania na sprężone powietrze. Pozwala to na eliminację energochłonnych cykli pracy na biegu jałowym i drastycznie obniża koszty energii elektrycznej. Dzięki zastosowaniu

bezpośredniego przeniesienia napędu z silnika na stopień śrubowy wyeliminowano wibracje, straty mocy oraz konieczność regularnego serwisowania i regulacji przekładni pasowej.

Dane techniczne:

- Typ: kompresor śrubowy z falownikiem na zbiorniku
- Model: KKS 7,5/300 F Kupczyk
- Zasilanie: 400 V
- Moc silnika: 5,5 kW (7,5 KM) – klasa energooszczędności IE4
- Pojemność zbiornika: 270 litrów (lakierowany proszkowo)
- Osuszacz ziębiczny: Brak
- Wydajność: od 310 do 850 l/min (18,6 – 51 m³/h)
- Ciśnienie maksymalne: 10 bar
- Poziom hałasu: 62 dB
- Napęd: bezpośredni
- Wymiary: 1570 x 650 x 1500 mm
- Waga: 310 kg
- Gwarancja: 24 miesiące

Wyposażenie i osprzęt:

- Zintegrowany zbiornik 270 l pokryty trwałą powłoką antykorozyjną
- Automatyczny, elektroniczny zawór spustu kondensatu ze zbiornika z regulacją parametrów pracy
- Dwa manometry wypełnione glikolem (wskazanie ciśnienia w butli oraz ciśnienia w układzie olejowym)

Zalety i kluczowe cechy:

- **Zaawansowany falownik (Inverter)** – zapewnia płynną regulację obrotów, dopasowując produkcję powietrza do chwilowego zużycia, co bezpośrednio przekłada się na wysoką energooszczędność.

- **Napęd bezpośredni** – bezpośrednie połączenie silnika z modułem śrubowym podnosi sprawność mechaniczną układu, redukuje hałas oraz całkowicie eliminuje problem zużywania się pasów klinowych.
- **Energooszczędny silnik IE4** – nowoczesna jednostka napędowa najwyższej klasy efektywności gwarantuje minimalne straty energii i długą, bezawaryjną pracę w trybie ciągłym.
- **Panel dotykowy MAM 6070** – intuicyjny sterownik mikroprocesorowy z menu w języku polskim. Umożliwia stały monitor czasu pracy (ogólnego i pod obciążeniem), temperatury układu, diagnostykę błędów oraz precyzyjne odliczanie czasu do wykonania przeglądu (wymiany oleju, filtrów i separatora).
- **Optymalny układ chłodzenia** – masywną, wydajną chłodnicą współpracuje z wentylatorem sterowanym przez termostat, co zapewnia doskonałe odprowadzanie ciepła i chroni urządzenie przed przegrzaniem podczas pracy wielozmianowej.
- **Przemyślana, cicha konstrukcja** – zwarta obudowa wyposażona w skuteczne maty wygłuszające gwarantuje hałas na poziomie zaledwie 62 dB, dbając o pełen komfort pracowników.
- **Łatwy dostęp serwisowy** – demontowalne panele obudowy zapewniają szybki i swobodny dostęp do wszystkich punktów eksploatacyjnych, co znacząco skraca czas potrzebny na rutynowe przeglądy, a zewnętrzne przewody ze stali nierdzewnej podwyższają trwałość.
- **Pełna dokumentacja do UDT** – wraz z urządzeniem dostarczany jest komplet dokumentów (deklaracja zgodności, certyfikat na zbiornik z rysunkiem technicznym oraz atest zaworu bezpieczeństwa), co gwarantuje bezproblemowy odbiór i rejestrację przez inspektora Urzędu Dozoru Technicznego.