

Kod produktu: KKS-10/300-FD

Kompresor śrubowy Kupczyk KKS 10/300 FD 7,5 KW 10 bar Falownik Osuszacz

18 899,00 zł

Kompresor śrubowy z falownikiem i osuszaczem KKS 10/300 FD Kupczyk

Niezawodny i wysoce energooszczędny kompresor śrubowy polskiej marki Kupczyk to profesjonalne rozwiązanie stworzone z myślą o pracy ciągłej w zakładach produkcyjnych, wulkanizacjach oraz warsztatach samochodowych. Seria KKS FD wyróżnia się zintegrowanym falownikiem (inwerterem), który płynnie dostosowuje obroty silnika i wydajność modułu śrubowego do aktualnego zapotrzebowania na sprężone powietrze, co pozwala na znaczne ograniczenie zużycia energii elektrycznej. Dzięki zastosowaniu bezpośredniego napędu wyeliminowano drgania oraz konieczność regularnego serwisowania przekładni pasowej. Kompresor charakteryzuje się wyjątkowo cichą pracą (zaledwie 62–66 dB), przez co może być instalowany bezpośrednio przy stanowiskach roboczych.

Urządzenie oferuje kompletny, zintegrowany system uzdatniania powietrza składający się z wydajnego osuszacza ziębniczego oraz dwóch filtrów (wstępnego i dokładnego), co pozwala osiągnąć najwyższą klasę czystości powietrza (0,01 mg/m³ / 0,1 µm) zgodnie z normą ISO 8573-1. Całość osadzona jest na solidnym, zabezpieczonym antykorozyjnie zbiorniku o

pojemności 270 litrów, wyposażonym w automatyczny, programowalny spust kondensatu. W zestawie znajduje się komplet dokumentacji niezbędnej do bezproblemowej rejestracji urządzenia w Urzędzie Dozoru Technicznego (UDT).

Dane techniczne:

- Typ: kompresor śrubowy z falownikiem i osuszaczem (zestaw)
- Model: KKS 10/300 FD Kupczyk
- Zasilanie: 400 V
- Moc silnika: 7,5 kW
- Pojemność zbiornika: 270 litrów
- Wydajność: od 360 do 950 l/min
- Ciśnienie maksymalne: 10 bar
- Poziom hałasu: 62 - 66 dB
- Wymiary: 1500 x 790 x 1570 mm
- Waga: 350 kg
- Gwarancja: 24 miesiące

System uzdatniania powietrza i osprzęt:

- Zintegrowany osuszacz ziębniczy z automatycznym spustem kondensatu
- Filtr wstępny oraz filtr dokładny z elektronicznym, czasowym sterowaniem spustu
- Dwa manometry wypełnione glikolem (wskazanie ciśnienia w zbiorniku oraz ciśnienia oleju)
- Automatyczny, elektroniczny zawór spustu kondensatu ze zbiornika z regulacją czasu otwarcia i częstotliwości

Zalety i kluczowe cechy:

- **Falownik (Inverter)** – płynna regulacja obrotów pozwala dostosować produkcję powietrza do chwilowego zużycia, eliminując energochłonne cykle pracy na biegu jałowym.

- **Napęd bezpośredni** – bezpośrednie przeniesienie napędu z silnika na moduł śrubowy gwarantuje maksymalną sprawność, minimalizuje straty energii oraz redukuje wibracje.
- **Silnik IE4 i wolnoobrotowy moduł** – nowoczesny, energooszczędny silnik elektryczny w połączeniu z trwałym stopniem śrubowym zapewnia długą żywotność i wysoką kulturę pracy.
- **Panel dotykowy MAM 6070** – intuicyjny mikroprocesorowy sterownik z menu w języku polskim, monitorujący czas pracy (ogólny i pod obciążeniem), temperaturę układu, usterki oraz czas pozostały do wymiany filtrów, separatora i oleju.
- **Doskonałe wyciszenie i chłodzenie** – solidna obudowa z izolacją dźwiękową, sterowany termostatem wentylator oraz duża, masywna chłodnica zapewniają optymalne temperatury pracy nawet przy pełnym obciążeniu.
- **Prosta konserwacja** – łatwo zdejmowana przednia obudowa gwarantuje błyskawiczny dostęp do filtrów i elementów serwisowych, a przewody zewnętrzne wykonane ze stali nierdzewnej podnoszą trwałość konstrukcji.
- **Pełna dokumentacja UDT** – w komplecie ze sprężarką dostarczana jest deklaracja zgodności, certyfikat na zbiornik wraz z rysunkiem technicznym oraz atest zaworu bezpieczeństwa, co pozwala na natychmiastowe zgłoszenie urządzenia do Urzędu Dozoru Technicznego.